

HOJA TECNICA

SL600

SL600

ACABADO HLG SYSTEM

DESCRIPCION

SL600 es una protección inorgánica bicomponente (de dos componentes), con una base de silicona y sílice, más media medida de disolvente.

Dicha protección, ejerce la función de acabado del sistema HLG System, que puede aplicarse sobre la capa de las imprimaciones SL100, SL110, SL120 o del SL130.



APLICACIONES

- Aplicación: interior y exterior.
- Se aplica, mediante una fina capa, que obtiene una alta dureza y excelente resistencia al calor, al aire libre, a los productos abrasivos, químicos y a la suciedad.
- Dicha protección, es altamente cualificada para aplicar, en todos los espacios y superficies, que presenten un complicado mantenimiento.

PROPIEDADES

- No cuarteo, no amarillea, no pierde adherencia con el paso del tiempo, aplicación lisa – no genera ampollas durante su aplicación.
- Inodoro, una vez seco.
- Anti-graffiti, Anti-adhesivos, Protección rayos ultravioleta, Transpirable, Hidrófugo, Auto-limpieza y Alta flexibilidad.
- Ejerce sobre la superficie aplicada, una capa inorgánica, que no produce contaminación medioambiental.

CARACTERISTICAS

- | | |
|---|----------------------------------|
| ▪ Acabado: | Brillo o Mate |
| ▪ Rendimiento aproximado por mano y m2: | 20-35 m2 / kg |
| ▪ Secado al tacto: | (20 Cº HR:60 %) 5-10 minutos |
| ▪ Secado total: | 24 horas |
| ▪ Colores: | Transparente |
| ▪ Duración de la mezcla: | 1 hora |
| ▪ Relación de la mezcla en peso: | 100% principal + 10% endurecedor |
| ▪ Diluyente: | Específico 100 % de la mezcla |

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- Sus imprimaciones específicas son el SL100, SL110, SL120 y SL130.
- De la aplicación de la capa, correspondiente a la imprimación y la capa de acabado SL 600, tiene que transcurrir un mínimo de 4 horas y un máximo de 7 días.
- No se puede re-aplicar.

RENDIMIENTOS TEÓRICOS

Los rendimientos siempre variarán en función del soporte a proteger, nos podemos encontrar, en términos muy generales tres tipos de soportes en función de la absorción y rugosidad del soporte.

- Superficies lisas: Debido a la tipología del soporte (lisa) y una vez sellado el poro en caso que lo hubiere se puede conseguir el máximo de rendimiento de 35m²/kg incluso algo superior. Ej: Esmaltes, fachadas lisas, etc
- Superficies porosas/rugosas: En este supuesto se debe tener en cuenta el sellado de la porosidad mediante las imprimaciones HLG y la rugosidad del mismo que va a frenar el rendimiento final (25-30 m²/kg). Ej: granito sin pulir, granito rugoso, superficies rugosas.
- Superficies muy porosas/muy rugosas: Este es el caso donde más se va a consumir producto, es de vital importancia sellar el poro con dos o más capas de las imprimaciones HLG para el posterior aumento de rendimiento de los productos de acabado HLG, en estos casos es recomendable la aplicación a pistola (20 m²/kg). Ej: Piedra, obra vista, etc.

MODO DE EMPLEO

- Usar las tablas de mezclas.
- La mezcla se tiene que hacer siempre a peso con una balanza digital.
- Respetar las proporciones exactas detalladas en la tabla de mezclas.
- No aplicar el producto bajo temperaturas elevadas.
- No aplicar con humedades relativas superiores al 85 %, ni a temperaturas inferiores a 5 Cº ni superiores a 35 Cº.
- Se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola aerográfica.

INFORMACION GENERAL

- Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en circunstancias concretas y juicios objetivos, obtenidos en el uso práctico.
- Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado, teniendo en cuenta la superficie a proteger, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada caso.

PRESENTACION:

- Envases de 8 kilos, 4 kilos, 1 kilo y 500 gramos.

CADUCIDAD:

- Almacenamiento recomendado, no más de 12 meses, teniendo en cuenta la fecha de fabricación definida en el envase original.
- Mantener siempre en el envase original, perfectamente cerrado y a cubierto.
- Temperatura de almacenaje, entre 15-20 °C.

